



Ing. Javier Ríos









Contaminación:

La presencia en un fluido de perforación de cualquier materia extraña que tienda a producir propiedades perjudiciales del fluido de perforación

Ing. Javier Ríos





PROCEDIMIENTO PARA DAR TRATAMIENTO.







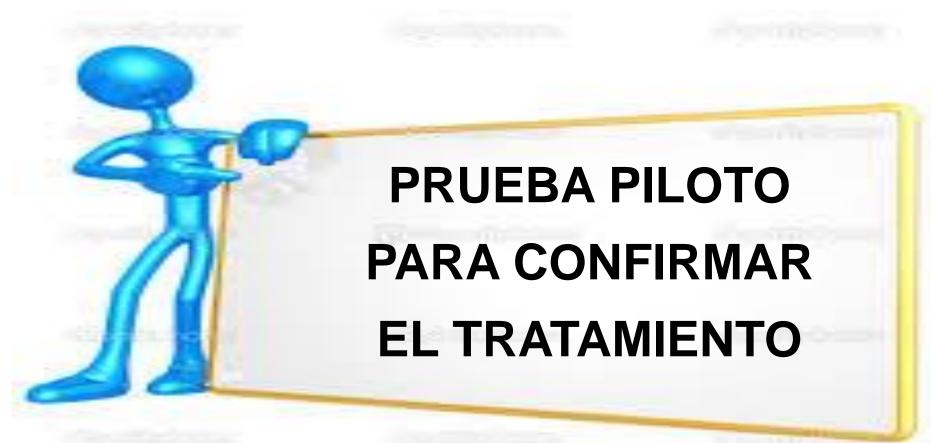


























- Depende de
 - El Tipo de Sistema
 - La Química del Lodo
 - La Cantidad de Sólidos
 - El Tipo de Sólidos
 - La Temperatura









Contaminantes Químicos Comunes

- <u>SOLIDOS</u>
- CEMENTO (Ca (OH)2)
- <u>ANHIDRITA & YESO. (CaSO4 + 2 H20) & (CaSO4)</u>
- <u>SAL. (NaCl)</u>
- CARBONTOS Y BICARBONATOS (CO₃ & HCO₃)
- GASES ACIDOS (CO₂ & H₂S)



Contaminación con Sólidos.





Causas.

- TAMAÑO DE MALLAS INADECUADAS.
- MALLAS ROTAS EN VIBRADORES.
- MALA LIMPIEZA DEL AGUJERO Y RECIRCULACION DE LOS SOLIDOS.
- MALA EFICIENCIA EN LOS EQUIPOS DE CONTROL DE SOLIDOS.





EFECTOS.

- AUMENTO EN PRESION DE BOMBA.
- AUMENTO DE PRESIONES ANULARES Y CAIDAS DE PRESION.
- AUMENTO DE DENSIDAD.
- AUMENTO EN LA PRESION HIDROSTATICA.
- DISMINUCION EN LA VELOCIDAD DE PENETRACION.
- AUMENTO DE LA DEC.
- AUMENTO EN EL EFECTO DE SUAVEO Y PISTONEO AL SACAR Y METER TUBERIA.
- POSIBLE ATRAPAMIENTO DE LA SARTA POR PRESION DIFERENCIAL.





EL EFECTO DE LOS SÓLIDOS SOBRE UN LODO DEPENDE DE:

- Concentración
- Reactividad
- Tamaño y forma

Cuando la temperatura de fondo aumenta, el efecto de los sólidos también aumenta





PROPIEDADES FÍSICAS.

Exceso de sólidos de baja gravedad especifica.

Densidad incremento

VM Incrementa

VP Incrementa

PC Incrementa

Gel Inicial Incrementa

Gel 10-min. Incrementa

Filtrado ligero incremento.

Solidos Incrementa

MBT Incrementa





Exceso de sólidos de baja gravedad especifica.

Propiedades químicas del lodo.

pH ligera disminución.

Pm ligera disminución.

Pf ligera disminución.

Mf ligera disminución.

Pf/Mf Ratio sin cambio.

Ca²⁺ sin cambio.

Cl⁻ sin cambio.





Exceso de Sólidos Finos Propiedades Físicas del Lodo

Peso del Lodo (MW)

Viscosidad Embudo (FV)

VP

PC

Gel Inicial

Gel a 10 min.

Pérdida de Filtrado

Sólidos

MBT

Sin cambio

Aumento ligero

Aumento

Aumento ligero

Aumento ligero

Aumento

Sin cambio

Sin cambio

Aumento ligero si los sólidos son reactivos, sin cambio si se trata de barita





Exceso de Sólidos Finos

Propiedades Químicas del Lodo

pH Disminución ligera

Pm Disminución ligera

Pf Disminución ligera

Mf Disminución ligera

Razón Pf/Mf Sin cambio

Ca²⁺ Sin cambio

Cl⁻ Sin cambio





Exceso de sólidos de baja gravedad especifica. METODO DE CONTROL.

- · Inhibición iónica.
- Encapsulamiento.
- Inhibición base aceite.
 - Control mecánico.
 - Dilución (\$).





Método de control. INHIBICION por ENCAPSULAMIENTO.

 Se logra por la adición de polímeros alto peso molecular.

 Mayor estabilidad del agujero y reducen la hidratación de las arcillas.





Método de control. Inhibición base aceite.

- Fase continua aceite; evita la hidratación de arcillas.
 - Electrolitos; deshidrata las arcillas disminuyendo su actividad y dispersión.





Método de control. Dilución.

- Dilución. Adición de agua para mantener sólidos aceptables.
- Desventajas; mayor gasto de material químico, generación de volumen de lodo; mayor gasto en logística.





Método de control. Control mecánico.

- Vibradores convencionales.
- Alto impacto.
- Desarenadores.
- Desarcilladores.
- Centrifugas eliminadoras de sólidos de baja gravedad esp.
- Centrifugas eliminadoras de sólidos de a.G.E.





TRATAMIENTO. EXCESO DE SOLIDOS.

- CERRAR MALLAS.
- ADICIONAR INHIBIDORES DE ARCILLAS SEGÚN EL TIPO DE FLUIDO.
- ADICIONAR ESTABILIZADORES DE ARCILLAS.
- DILUCION (VER COSTOS)
- CAMBIAR POR FLUIDO NUEVO O POR BASE ACEITE.





Recomendaciones. Contaminación de sólidos.

- TRABAJAR CON MALLAS ADECUADAS.
- CHECAR LA EFICIENCIA DE LOS EQUIPOS DE CONTROL DE SOLIDOS.
- MANTENER MBT ADECUADO.
- CHECAR EL TIPO DE FORMACION, TAMAÑO DE RECORTES Y SU HIDRATACION EN LA SALIDA DE VIBRADORES.
- TRABAJAR TODOS LOS EQUIPOS DE CONTROL DE SOLIDOS.
- RECIRCULAR EL FLUIDO POR MEDIO DE LOS EQUIPOS.





El exceso de sólidos aumenta la

severidad de cualquier

contaminante.

Contaminación con Cemento





- Composición Química
- Una mezcla compleja de Silicatos de Calcio y Aluminio y Oxidos Metálicos
- Al tocar el agua el Cemento reacciona para formar grandes cantidades de Cal (Ca(OH)₂)
- El elemento más dañino al lodo es la Cal





Fuente de una contaminación con cemento.

- Cemento perforado.
- Cemento no fraguado
- Barita contaminada.
 - Tapones de cemento para "side tracks"
 - Operaciones de forzamiento





La contaminación por cemento ocurre cuando la tubería de revestimiento se cementa y los tapones de cemento se perforan. La gravedad de la contaminación depende de una serie de factores relacionados con el fluido (contenido de sólidos, concentración de desfloculantes, entre otros) y el estado del cemento ("verde"o curado).

El cemento "verde" plantea más problemas que el curado. El cemento contiene varios compuestos complejos de calcio, todos los cuales reaccionan con el agua para formar hidróxido de calcio [Ca(OH)2].





Una cantidad de 100 lbm de cemento puede producir hasta 79 lbm de cal, la cual flocula los sistemas de bentonita y agua dulce, causando aumentos en los valores reológicos y la pérdida de fluido.

El tratamiento de la contaminación por cal implica reducir el pH y controlar la concentración de calcio.

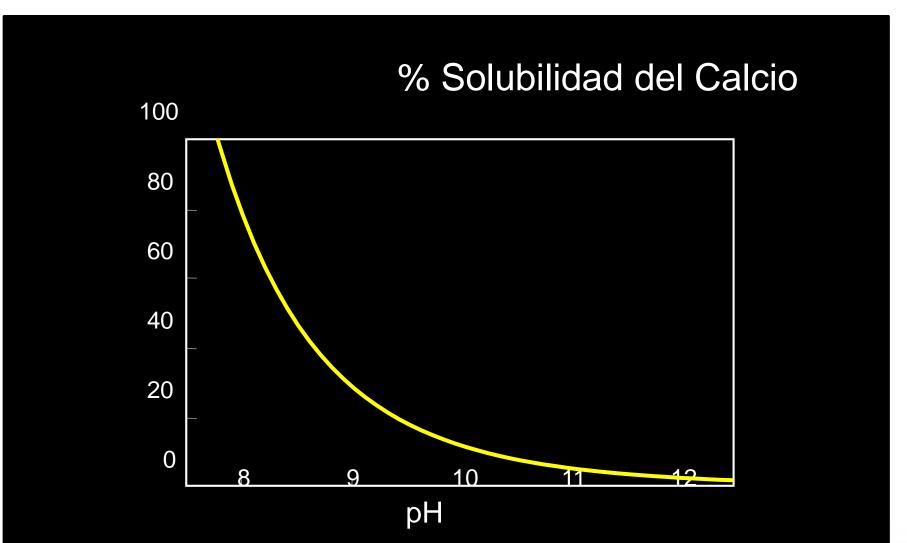




Contaminación con cemento

$$pH < 11.5$$
 $Ca(OH)_2 \longrightarrow Ca^{2+} + 2(OH)^{-}$
 $pH > 11.5$

Solubilidad del hidróxido de calcio vs. pH

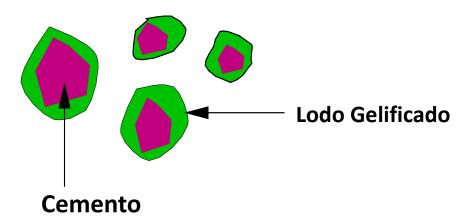






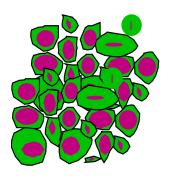
Cemento Duro

Cemento Blando



pHs más bajos

Menos Floculación del Lodo



pHs más altos

Más Floculación del Lodo





Medición del cemento

El volumen de un saco de cemento (94 lb_m) endurecido es 1,1 ft³. Si el volumen de hoyo es 8,5 pulgadas, cada pie de hoyo contiene 26,5 lb_m de cal.

- 1 ft de hoyo de 8,5 pulgadas = 0,394 ft³
- 1 ft³ de cemento = 85,5 lb_m de cemento
- $85,5 \text{ lb}_{\text{m}} \times 0,394 = 33,7 \text{ lb}_{\text{m}}$

$$33.7 \text{ lb}_{\text{m}} \times \frac{79 \text{ lb}_{\text{m}}}{100 \text{ lb}_{\text{m}}} = 26.5 \text{ lb}_{\text{m}} \text{ de cal}$$

Dependiendo de si el cemento está verde o curado, puede haber de un 10% a un 50% disponible para reaccionar con el fluido.





Cal en exceso, $lb_m/bbl = 0.26 [P_m - (F_w P_f)]$ donde,

 $P_m = alcalinidad del fluido,$

P_f =alcalinidad del filtrado,

F_w = fracción de agua en la retorta.



PROPIEDAD

(*) DEPENDE DEL PH

INDICATIVO 1

CONTAMINACIÓN Y TRATAMIENTO DEL FLUIDO DE PERFORACIÓN

CAMBIO

 $\uparrow \uparrow PM$



CAMBIO

PROPIEDAD

INDICATIVO 1

| | 37 mm213 | | 37 IIII 213 |
|---------------|---------------------|----------|--------------------|
| | | | |
| VISC.PLASTICA | ↑ | Pm | ↑ ↑ |
| PTO.CEDENTE | ↑ ↑ | Pf | <u> </u> |
| GELES | $\uparrow \uparrow$ | Mf | ↑ ↑ |
| PH | $\uparrow \uparrow$ | DENSIDAD | = |
| FILTRADO API | $\uparrow \uparrow$ | %SOLIDOS | = |
| DUREZA | ↓= ↑ (*) | %AGUA | = |
| CLORUROS | = | MBT | = |
| | • | • | |

Ing. Javier Ríos

 $\uparrow \uparrow PH$





Contaminación con Ca(OH)2. TRATAMIENTO.

Remover el cemento con equipo de control de sólidos.

Reducir alcalinidades. (por presencia de OH-)

Precipitar el ion Ca+2.

Perforar Cemento con Agua si es Factible





Contaminación con Ca(OH)2.

TRATAMIENTO.

Diluir el Sistema

Deflocular el Sistema

Bajar el Filtrado

Tratar para Remoción Química





Contaminación con Ca(OH)2. TRATAMIENTO.

Desechar Lodo Excesivamente Contaminado

- Si la contaminación por cemento alcanza un nivel donde el tratamiento no resulta práctico, descargue el fluido más contaminado, desplace el sistema de fluido o cambie a un fluido de cal.





Lignito - reduce la alcalinidad.

$$Ca(OH)_2 + 2RCO_2H \rightarrow Ca^{2+} + 2RCO_2^{-} + 2H_2O$$

(acido orgánico)





Bicarbonato de sodio - El bicarbonato de sodio reacciona con el calcio soluble para formar carbonato de calcio insoluble. Debido a que los valores de pH son altos cuando se perfora el cemento, la cantidad de iones de calcio podría no exceder los 200 a 400 mg/L.

Bicarbonato de Na – precipita el Ca+2.

$$Ca^{2+} + NaHCO_3 \rightarrow Na^+ + H^+ + CaCO_3 \downarrow$$

Tratamiento con bicarbonato de sodio(NaHCO₃) $Ca^{+2} + 2(OH^{-}) + Na^{+} + HCO_{3}^{-} \rightarrow CaCO_{3} \downarrow + Na^{+} + OH^{-} + H_{2}O$ $(0,00074 lb_{m} de bicarbonato de sodio por cada 1 mg/L de Ca^{++})$





El SAPP reacciona con la cal para formar un fosfato de calcio insoluble. La reacción es compleja, pero se puede representar de la manera siguiente, para propósitos de tratamiento:

Tratamiento con $SAPP(Na_2H_2P_2O_7)$

$$2Ca^{+2} + 4(OH^{-}) + 2Na^{+} + 2H^{+} + P_{2}O_{7}^{-4} \rightarrow Ca_{2}P_{2}O_{7} \downarrow$$

 $+ 2H_{2}O + 2Na^{+} + 2(OH^{-})$

 $(0,00097 \text{ lb}_{m} \text{ de SAPP por cada } 1 \text{ mg/l de Ca}^{++})$





SAPP - reduce la alcalinidad y precipita Ca+2.

 $Na_2H_2P_2O_7 + 2Ca(OH)_2 \rightarrow 2Na^+ + 2H_2O + Ca_2P_2O_7$





Bicarbonato de sodio – precipita el ion calcio.

$$Ca^{2+} + NaHCO_3 \rightarrow Na^+ + H^+ + CaCO_3 \downarrow$$

Ca++ PM= 40.08 gr/mol.

NaHCO3 PM= 83.96 gr/mol.

83.96/40.08 = 2.09 gr. NaHCO3 por cada gr.

Ca++.





1. Sosa - El tratamiento del cemento con sosa es posible

pero no recomendado, a menos que se monitoreen muy de cerca los aumentos del pH.

En la reacción de la cal con sosa, ninguno de los iones hidroxilo se neutraliza.

A medida que aumenta el pH, disminuye la solubilidad de la cal, por lo cual se tendrán menos iones Ca+2 para reaccionar con el CO3=, además de producirse un aumento gradual de la concentración de CO3=..

Tratamiento con sosa (Na_2CO_3)

$$Ca^{+2} + 2(OH^{-}) + 2Na^{+} + CO_{3}^{=} \rightarrow CaCO_{3} \downarrow + 2Na^{+} + 2(OH^{-})$$







Altas temperaturas - A temperaturas mayores de 250oF,

Se puede producir la solidificación de los fluidos Contaminados con cemento.





Pre-tratamientos

- Posibles Problemas
 - Se Desconoce la Cantidad del Contaminante
 - El Sobretratamiento Causa Contaminación por Carbonatos
- Recomendaciones
 - Pretratar Solamente el Tanque de Succión
 - Observar el Fondo Arriba
 - Tratar Según la Contaminación Observada



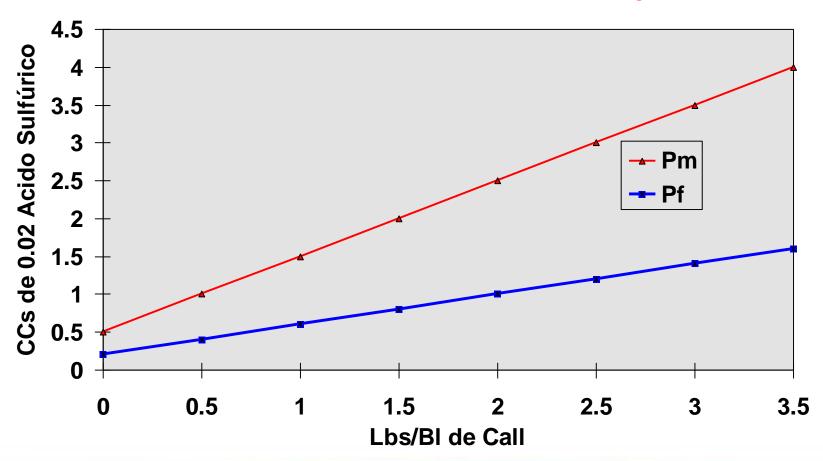


El pretratamiento del sistema de fluido con bicarbonato de sodio puede causar la contaminación por carbonato. No se recomienda pretratar con más de 0,5 a 0,75 lbm/bbl de bicarbonato de sodio.





Cemento - Relación Pm/Pf



| Contaminante | lones | Fuente | Método d medición | | Efecto posible en el fluido | Curso de acción | | | | | | | | | |
|--------------|--|---------------|--|-----|--------------------------------|--|--|--|--|--------------------|--|--|--|--|--|
| Cemento, cal | Ca ⁺⁺ , OH ⁻ cal comercial Barita con- taminadae Ca ⁺⁺ , P _m cedente. Elevada pérdide de fluido. Revoque gruese Aumento de pl Aumento de P _n Aumento de | cal comercial | | С | cedente. | Tratar con bicarbonato de sodio Ca^{++} (mg/L) × 0.00074 \equiv NaHCO ₃ (lb _m /bbl) | | | | | | | | | |
| | | • | Tratar con SAPP $Ca^{++} (mg/L) \times 0.00097 \equiv Na_2H_2P_2O_7 (lb_m/bbl)$ | | | | | | | | | | | | |
| | | lumento de | Trastar con lignito, 7 to 8 lb _m /bbl precipita 1 lb _m /bbl de Ca(OH) ₂ para formar Ca ⁺⁺ , sal de ácido húmico. | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Ca ⁺⁺ . | Adelgazador adicional/químicos para pérdida de fluido. | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | Centrifugar para remover las partículas contaminantes. |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Desechar si no se puede controlar la flocu- lación | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Dejar que permanezca el Ca(OH) ₂ y convertir a fluido de cal o dejar que el Ca(OH) ₂ se agote con el tiempo. | | | | | | | | |
| | | | Contaminanet Iones | Fin | Método de ente medición | Efecto posible en el fluido Curso de acción | | | | | | | | | |
| | | | Cemento, cal | | | Debido a que los efectos del pH son, con frecuencia, más perjudiciales para el fluido, el tratamiento químico debería ser: 1. Bicarbonato de sodio 2. Lignito 3. SAPP 4. Sosa | | | | | | | | | |
| | | | | | | Se prefiere tratar con bicarbonato de sodio | | | | | | | | | |

| Contaminanet | lones | Fuente | Método de medición | Efecto posible en el fluido | Curso de acción |
|--------------|-------|--------|-----------------------|--------------------------------|---|
| Cemento, cal | | | | | Debido a que los efectos del pH son, con fre- cuencia, más perjudiciales para el fluido, el tratamiento químico debería ser: 1. Bicarbonato de sodio 2. Lignito 3. SAPP 4. Sosa |
| | | | | | Se prefiere tratar con bicarbonato de sodio |

Contaminación anhidrita / yeso





Las formaciones de anhidrita/yeso (CaSO4/CaSO4 · 2H2O) pueden tener unas pocas pulgadas de espesor o varios miles de pies.

Problemas de floculación y control de filtración se originan de la perforación de estas formaciones.

El problema es causado por una mayor concentración de calcio.

Si los lechos no son masivos, lleve a cabo un tratamiento con sosa.





Anhidrita

$$CaSO_4 \rightarrow Ca^{2+} + SO_4^{2-}$$

Fuente Formacion.

Yeso.

$$CaSO_4 \cdot 2H_2O \rightarrow Ca^{2+} + SO_4^{2-} + 2H_2O$$



DENS.

CONTAMINACIÓN Y TRATAMIENTO DEL FLUIDO DE PERFORACIÓN



PROPIEDADES FISICAS
CONTAMINACION

CON ANHIDRITA & YESO.

VM >

VP Ligero incremento.

PC >

Gel Inicial >

Gel 10-min. >

Filtrado >

Solidos No cambia.

Ing. Javier Ríos





Propiedades químicas Contaminación con anhidrita & yeso.

pH <

Pm Ligera disminución.

Pf <

Mf <

Ca²⁺ >

Cl⁻ No cambia.





Tratamiento contaminación con anhidrita & yeso.

Precipitar el Ca+2.

Incrementar la alcalinidad.





Tratamiento.

Soda Ash "Carbonato de Na"- tratamiento ion Ca+2.

$$Ca^{2+} + Na_2CO_3 \rightarrow 2Na^+ + CaCO_3 \downarrow$$

Incrementar la alcalinidad con NaOH.





Tratamiento.

Sosa: CaSO4 + Na2CO3 ® CaCO3 T+ Na2SO4

(0,000931 lbm/bbl por cada 1 mg/L de Ca++)





Tratamiento.

 $Ca^{2+} + Na_2CO_3 \rightarrow 2Na^+ + CaCO_3 \downarrow$

Ca++PM= 40.08 gr/mol.

Na2CO3 PM= 105.94 gr/mol.

105.94 / **40.08** = **2.64** gr de Na2 CO3 por cada gr.de Ca++.





Ejem: analisis Ca=800 mg/lt 150 mg/lt.
Vol= 150 m3.

800-150 = 650 mg/lt = 0.650 gr/lt. 105.94 / 40.08 = 2.64 gr de Na2 CO3 por cada gr.de Ca++.

Entonces: 2.64 * 0.650= 1.71 gr/lt o 1.71 kg/m3 * 150 m3= 256.5 kg. Na2CO3 / 50 kg/sco.= 5.13 scs. Na2CO3.





Prevención.

- Incrementar pH to 9.5 10.5
- Dilucion.
- Agregar lignosulfonato para la floculacion.
- El CO2 de la formacion y la atmosfera puede precipitar el Ca+2.





Prevención.

Si se sabe de secciones extensas de anhidrita/yeso convertir a un sistema de yeso.

| Contaminante | lones | Fuente | Método de medición | Efecto posible en los fluidos | Curso de acción |
|------------------|--|-----------------------------------|--------------------------------|--|---|
| Anhidrita, yeso, | CaSO ₄ , CaSO ₄ • 2H ₂ O / Ca ⁺⁺ , SO ₄ ² | Formación, yeso comer- cial | Titulación Ca ⁺⁺ | Elevado punto cedente. Elevada pérdida de fluido. Elevados geles. Revoque grueso. Aumento Ca ⁺⁺ | Tratar con carbonato de sodio (sosa) Ca ⁺⁺ (mg/L) × 0.00093 ≡ Na ₂ CO ₃ (lb _m /bbl) Convertir a fluido de yeso. |



Contaminación con sal





Sal En la terminología relacionada con los lodos,

el término sal se aplica al cloruro de sodio, NaCl. Químicamente, el término sal también se aplica a cualquier componente de una clase de compuestos similares formados cuando el hidrógeno ácido de un ácido es reemplazado parcial o totalmente por un metal o un radical metálico.

Las sales son formadas por la acción de ácidos sobre metales, u óxidos e hidróxidos, directamente con amoníaco, y de otras maneras..







Composición Química

- Cloruro de Sodio NaCl
- Cloruro de Potasio KCl
- Cloruro de Magnesio MgCl₂
- Cloruro de Calcio CaCl₂





Fuente contaminantes

La contaminación por sales puede provenir del agua agregada, los flujos de agua salada, los domos salinos o las formaciones de evaporita.

Químicamente, puede tratarse de cloruro de sodio (Na+), potasio (K+), magnesio (Mg++) o calcio (Ca++), o una combinación de todos estos tipos. La contaminación más común es por cloruro de sodio..





Fuente contaminantes

La sal causa la floculación en un fluido de base agua dulce, lo cual origina problemas de viscosidad y control de filtración.

Si la concentración de sal es lo suficientemente elevada, o si es de forma divalente (Ca++ o Mg++), un efecto de encogimiento de las arcillas podría causar una disminución de la viscosidad con un aumento continuo de la pérdida de fluido.





Contaminación con sal. tipos de Rocas.

Halite NaCl

Sylvite KCl

• Carnalite K MgCl₃ • 6H₂O





Na⁺

K⁺

Ca²⁺

Mg²⁺

CI-

Contaminación con sal Agua utilizada iones contaminantes.





Na⁺

K⁺

Ca²⁺

Mg²⁺

CI-

Contaminación con sal

agua de formación.





| PROPIEDAD | CAMBIO |
|-----------|--------|
| | 07 |

| VISC.PLASTICA | = ↓ |
|---------------|------------|
| PTO.CEDENTE | ↑ |
| GELES | ↑ |
| PH | \ |
| FILTRADO API | ↑ |
| DUREZA | = ↑ |
| CLORUROS | 1 |

| Pm | 1 |
|----------|--------------|
| Pf | \ |
| Mf | \ |
| DENSIDAD | = → ↑ |
| %SOLIDOS | = → ↑ |
| %AGUA | = ↓ ↑ |
| MBT | = ↓ |

INDICATIVO 1 ↑ CL

INDICATIVO 1 Ph ↓





Tratamiento.

 Dar tratamiento correctivo:(dilucion,agregar dispersantes, ajustar ph)

Convertir a un lodo saturado de sal.

Cambiar por lodo base aceite.





Tratamiento.

- DILUCION
- AGREGAR DISPERSANTE.
- AJUSTAR PH CON NaOH.
- AGREGAR REDUCTOR DE FILTRADO.





La contaminación por calcio/magnesio causa aumentos en la viscosidad y la pérdida de fluido en los sistemas de agua dulce y arcilla. El calcio/magnesio puede provenir del agua añadida, del agua de formación o de formaciones de evaporita.

El magnesio se encuentra, con mayor frecuencia, cuando se emplea agua de mar como agua agregada. Sus efectos sobre el sistema de fluido son similares a los del calcio.





[El calcio soluble que se origina de esta fuente generalmente se somete a tratamiento con sosa(Na2CO3)].

Tratamiento con sosa

Ca++ + Na2CO3 ® CaCO3 - + 2Na+ (0,000931 lbm/bbl por cada 1 mg/L de Ca++)

La mayor parte del magnesio en el sistema se precipitará como Mg(OH)2 insoluble, cuando el pH es mayor que 10,5

Tratamiento con soda cáustica

Mg++ + 2NaOH ® Mg(OH)2 - + 2Na+
(0,00116 lbm/bbl de soda cáustica por cada 1 mg/L de Mg++)





| Sal | NaCl / Na ⁺ , Cl ⁻ | Formación, es | Titulación Cl⁻ | Alto punto | Dilución con agua dulce. | | |
|-----|---|---|----------------|---|--|--|---|
| | CI | decir: domos salinos, agua salada, agua | | | Elevada péro de fluido. | | Adición de diluyente/químicos para pérdida de fluido razonablemente tolerantes a NaCl. |
| | | agregada. | | Elevados geles Revoque grueso Aumento Cl ⁻ . | Convertir a fluido salino utilizando químicos diseñados para la sal. | | |
| | | | | | Presolubilizar los químicos cuando sea posible. | | |
| | | | | | Desechar si la floculación es muy grave como para permitir una recuperación económica. | | |





| | Formación, agua de mar | Dureza total, titulación CI | Elevado punto cedente. Elevados geles. Elevada pérdida de fluido. Revoque grueso. Aumento en dureza total Disminución de pH Disminución P _f Aumento CI | Tratar con soda cáustica, NaOH (pH ≥ 10.0) si la contaminación es moderada, ej. agua de mar Mg ⁺⁺ (mg/L) × 0.00116 = NaOH (lb _m /bbl) Tratar con adelgazador adicional y químicos para pérdida de fluido. Convertir a fluido de MgCl ₂ si la conta-minación es grave. NOTA: Para una contaminación grave, las adiciones de Na(OH) o Ca(OH) ₂ causarán un aumento inaceptable de la viscosidad |
|--|---------------------------|--------------------------------|---|--|
|--|---------------------------|--------------------------------|---|--|

Contaminación con Carbonatos & bicarbonatos





| PROPIEDAD | CAMBIO | | PROPIEDAD | CAMBIO |
|--------------------|-------------------------|-----|--------------|---------------------|
| | | | | |
| VISC.PLASTICA | = | | Pm | ↓ ↑(*) |
| PTO.CEDENTE | $\uparrow \uparrow$ | | Pf | ↓ ↑(*) |
| GELES | $\uparrow \uparrow$ | | Mf | $\uparrow \uparrow$ |
| PH | ↓ ↓(*) | | DENSIDAD | - |
| FILTRADO API | $\uparrow \uparrow$ | | %SOLIDOS | - |
| DUREZA | $\downarrow \downarrow$ | | %AGUA | - |
| CLORUROS | = | | MBT | - |
| (*) SOBRETRATAMIEN | NTO NA2CO3 | . L | | |
| INDICATIVO 1 | ↑ ↑ MF |] [| INDICATIVO 1 | ↓Ca/Mg |

Ing. Javier Ríos





CONTAMINACION CO3 & HCO3.

Cuando un fluido de base agua se contamina con carbonatos, esto conduce a problemas reológicos y de control de la filtración. Los carbonatos pueden presentarse de dos o tres maneras, dependiendo del pH del fluido: ácido carbónico: H2CO3, bicarbonato: HCO3 -, y carbonato: CO3 =.

$$CO_2 + HOH \longrightarrow H^+ + HCO_3^- \longrightarrow 2H^+ + CO_3^{2+}$$





 Aire proveniente de las bombas, agitadores, centrifugas, temblorinas. Fuentes.

- Intrusion de gas CO2.
- Sobretratamiento de bicarbonato o carbonato de sodio.
- Degradacion de materiales quimicos.
- Barita contaminada.





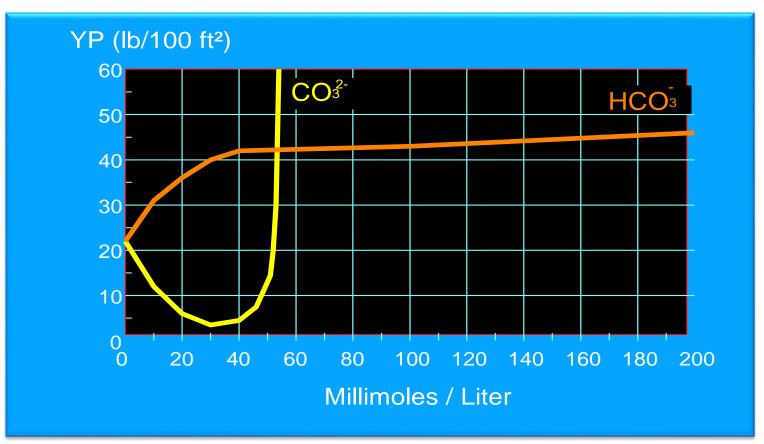
Indicativos.

- Incremento de viscosidad de embudo, aumento de geles progresivos, aumento de punto de cedencia.
- Reducción de las propiedades reológicos al agregar NaOH si el pH del lodo es < 10.0.
- Disminución del ph con aumento o constante pf.
- Aumento en la diferencia del mf / pf.
- Ligero aumento de exceso de cal.





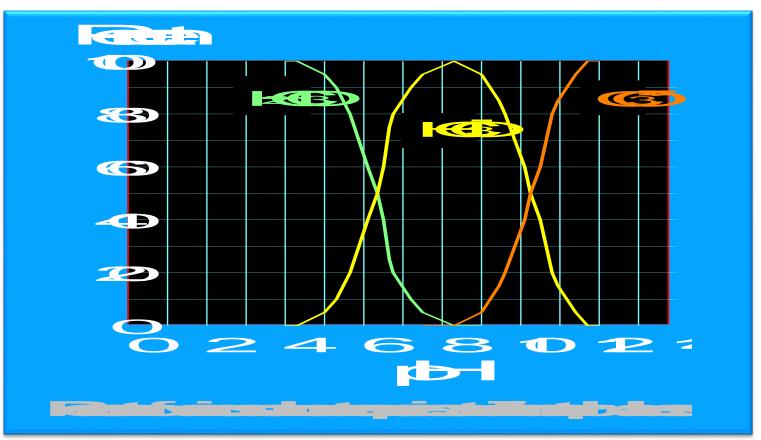
Yield Point vs. CO₃²⁻ and HCO₃⁻







Carbonate / Bicarbonate Equilibrium







Métodos para determinar los carbonatos.

Método Pf / Mf.

Método pH / Pf.

Tren de Gas Garrett.





Efecto de la NaOH usada para aumentar el pH (Alclinidad debida a presencia de OH-):

| рН | NaOH, kg/m3 | Pf | OH, ppm |
|-----------|-------------|--------|----------|
| 9 | 0.00039 | 0.0005 | 0.17 |
| 10 | 0.0039 | 0.005 | 1.7 |
| 11 | 0.039 | 0.05 | 17.0 |
| 12 | 0.39 | 0.5 | 170.0 |
| 13 | 3.9 | 5.0 | 1,700.0 |
| 14 | 39.0 | 50.0 | 17,000.0 |

NOTE: La concentracion de NaOH aumenta con unfactor de 10, y el pH aumenta 1 unidad.





Método Pf / Mf. 2 reglas.

- Si Mf < 5.0 cc de 0.02N H₂SO₄, no hay presencia de carbonatos.
- Si Mf > 5.0 y aumenta la diferencia Mf/Pf ,hay presencia de carbonatos y bicarbonatos. Sera necesario utilizar el metodo pH/Pf para corroborar.

altas concentraciones de mostrara un elevado Mf. Los Lignitos contienen ácidos orgánicos fuertes que regulan el pH entre 4.3 - 8.3.





Método pH / Pf.

Para un análisis cuantitativo de carbonatos, es necesario un medidor de ph.

NOTA:

Pequeñas cantidades de carbonatos, beneficiaran el sistema, ya que proveen un efecto regulador el cual incrementa la estabilidad del lodo.





Método pH / Pf.

- Realizar filtrado y retorta del lodo, medir y reportar
 : pH, Pf, y la fracción de agua (Wf).
- Calcular la cantidad de CO₃²⁻ and HCO₃⁻ (mg/l) en el lodo.
- Escoger el método de tratamiento :
 - Incrementar pH (cal)
 - Constante pH (cal y yeso)





Intrusion de Gas :CO₂.

рН

$$CO_{2} + H_{2}O$$

4.3

Formacion de ac.carbonico.

 $[H_2CO_3] + NaOH$

 $NaHCO_3 + H_2O$

4.3-8.3

Formation of bicarbonates as pH increases.

NaHCO₃ + NaOH

 $Na_2CO_3 + H_2O \underline{or}$

 $[H_2CO_3] + Ca(OH)_2$

 $CaCO_3 \downarrow + 2H_2O$

8.3-11.7

(ppt)

Formation of carbonates as pH increases





Solidos vs. Carbonatos

En algunas ocasiones un problemas de sólidos es relacionado con problemas de carbonatos. En los dos hay incremento de viscosidad y geles.

El siguiente análisis nos mostrara si el problema se debe a sólidos, carbonatos o bicarbonatos.





Analizar los sólidos del lodo.

Observar algún incremento en: VP, sólidos de baja gravedad especifica y MBT.





Checar el ph del lodo:

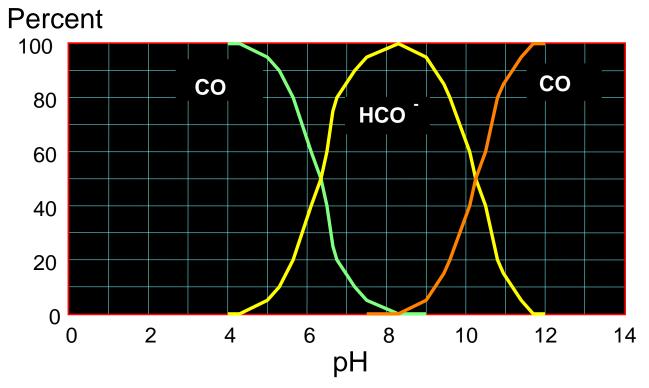
Si pH \downarrow y el Pf es o \rightarrow , indica presencia de carbonatos.

Si el pH \downarrow y Pf \downarrow ,el problema son los solidos.





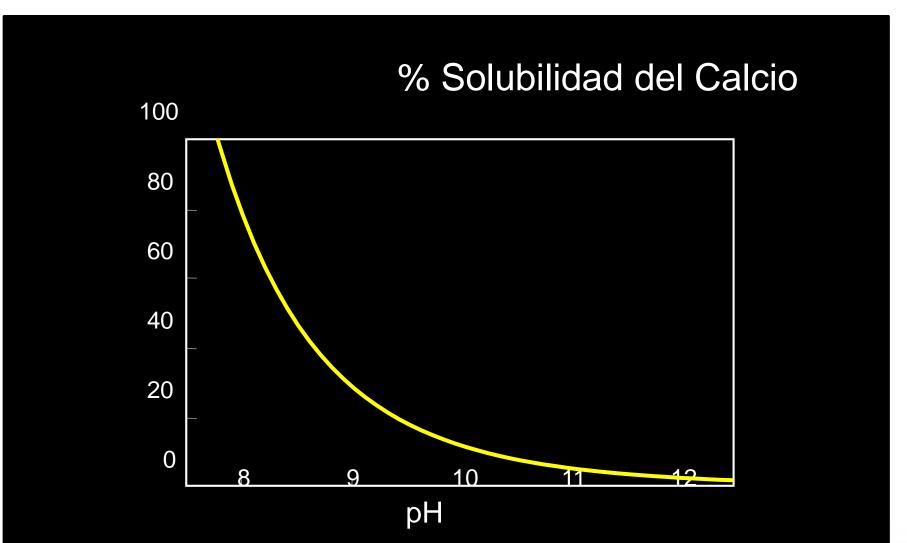
 Ajustar el pH, en el rango donde la mayoria de los CO3 existan y el calcio sea soluble (pH 10-11)



AgregueCa+2.

Percent of various carbonate species at different pH values

Solubilidad del hidróxido de calcio vs. pH







TRATAMIENTO:

pH < 10

AGREGUE CAL

pH 10 - 11 AGREGUE CAL & YESO.

pH > 11

AGREGUE YESO.





| Contaminante | lones | Fuente | Método de medición | Efecto posible sobre el fluido | Curso de acción |
|---------------------------|---|---|---|---|---|
| Carbonato, Bicarbonato | CO ₃ -2, HCO ₃ - | Gas CO ₂ de la formación, degradación térmica de orgánicos, barita contaminada, sobretratamiento con sosa o bicarbonato. | Tren de gas Gar- rett, método pH/ P _f , P1/P2, titulación P _f /M _f | Alto punto cedente. Elevados geles de 10-min. Elevada pérdida de fluido HT/ HP Dis- minución de Ca ⁺⁺ . Aumento de M _f . Disminución de pH | Tratamiento con cal HCO_3^- (mg/L) \times 0.00021 \equiv $Ca(OH)_2$ (Ib_m/bbl) y CO_3^{-2} (mg/L) \times 0.00043 \equiv $Ca(OH)_2$ (Ib_m/bbl) Tratamiento con yeso CO_3^{-2} (mg/L) \times 0.001 \equiv $CaSO_4 \times 2H2O (Ib_m/bbl) y soda caustica HCO_3^- \times 0.0025 \equiv NaOH (Ib_m/bbl)$ |

Contaminación Acido sulfhídrico. H2S





ADVERTENCIA!!!

El sulfuro de hidrógeno (H2S) es muy venenoso y corrosivo.

Pequeñas concentraciones en el aire pueden ser fatales en minutos.

Cuando se espera la presencia de H2S, estudie las medidas de protección con antelación.

Si bien el H2S puede tener efectos adversos en la viscosidad, la pérdida de fluido y la química del mismo, la seguridad es siempre lo más importante.







FUENTES. (H₂S).

• Formacion.

• Bacterias anaeróbicas.

Agua utilizada.





- Incremento de la viscosidad, geles y punto de cedencia.
- Disminución del pH,y alcalinidad.
- Fluido obscuro.
- Aumento del Filtrado

Indicativos del Agrietamiento de tubería. problema.

$$H_2S \longrightarrow H^+ + HS^- \longrightarrow 2H^+ + S^{2-(PH)}$$
 7.0)





| PROPIEDAD | CAMBIO | | PROPIEDAD | CAMBIO |
|-----------|--------|--|-----------|--------|
|-----------|--------|--|-----------|--------|

| VISC.PLASTICA | - |
|---------------|------------|
| PTO.CEDENTE | <u> </u> |
| GELES | ↑ |
| PH | + + |
| FILTRADO API | 1 |
| DUREZA | 1 |
| CLORUROS | |

| Pm | \ |
|----------|----------|
| Pf | ↓ |
| Mf | + |
| DENSIDAD | |
| %SOLIDOS | |
| %AGUA | |
| MBT | |

| IND | ICATIVO | 1 |
|-----|----------------|---|
|-----|----------------|---|



INDICATIVO 1

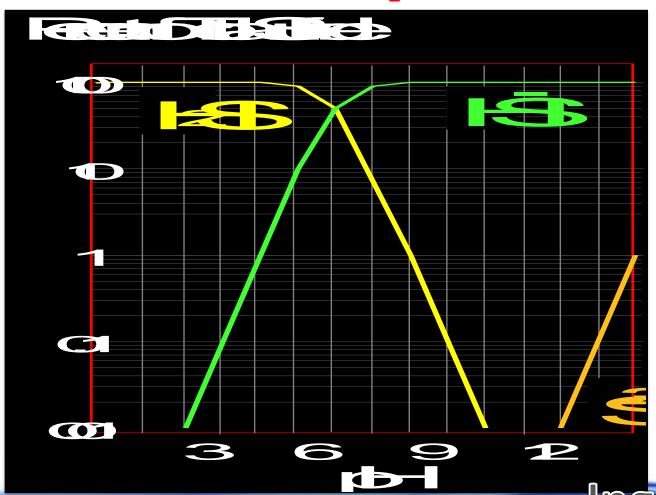
↑Ca/Olor







Distribución de H₂S, HS⁻, y S²⁻ en función de pH.



Ing. Javier Ríos





Tratamiento.

- Agregar NaOH incrementar el pH.
- Agregar cal regular pH
- Agregar secuestrante SULF-X

$$S^{2-} + ZnO \rightarrow ZnS \downarrow + O^{2-}$$





MATERIALES:

*NaOH -- ELEVAR EL PH DEL LODO (11-11.5.)

*ZnO --- SECUESTRANTE PRECIPITA ION S-COMO ZnS .

*Fe O ---- SECUESTRANTE FeO





NaOH.

 $H 2 S + Na OH \longrightarrow Na HS + H 2 O.$

H2S PM= 34.07 gr/mol.

Na OH PM= 39.97 gr/mol.

39.97 / 34.07 = 1.17 gr/lt NaOH Requeridos para neutralizar cada gr.de H 2 S.





SULF-X (ZnO)

 $S + Zn O \longrightarrow Zn S + O.$

S PM= 32.06 gr/mol.

Zn O PM= 81.37 gr/mol.

81.37/32.06 = 2.53 gr/lt ZnO por cada gr de S-.





Fe O.

 $S + Fe O \longrightarrow Fe S + O.$

S PM= 32.06 gr/mol.

Fe O PM= 71.83 gr/mol.

71.83 / 32.06 = 2.24 gr. Fe O por cada gr.de S.





| Sulfuro de hidrógeno | H ₂ S / H ⁺ , S ⁼ | H ₂ S del gas de formación, degradación tér- mica de orgáni- cos,bacterias. | Tren de gas Garret(cuantitativo). equipo automático de monitoreo de H ₂ S (cuantita- tivo). Prueba de ace- tato de plomo | Alto punto cedente. Elevada pérdida de fluido. Revoque grueso. Disminución de pH. Disminución de P _m . Aumento de Ca | El curso de acción debe tomar en cuenta los requerimientos de seguridad. Pretratamiento/tratamiento con MIL-GARD o MIL-GARD R. Aumento de pH ≥ 11.0 con Ca(OH) ₂ , o NaOH. Acondicionar los fluidos para bajar los geles para una retención mínima de H ₂ S Operar el desgasificador, posiblemente con mechunio. Desplazar con fluido de base aceite. Agregar exceso de Ca(OH) ₂ para precipitar S ⁼ y |
|-------------------------|---|--|---|---|---|
| | | | | | |